



納入仕様書

Specification of Piezoelectric Diaphragm

7BB-35-3

決定年月日 Date	November 20, 2001	承認 Approved by	確認 Checked by	担当 Issued by
---------------	-------------------	-------------------	------------------	-----------------

1. 適用 Scope

当納入仕様書は、確認音等の発生回路に使用する圧電振動板について規定します。この用途以外にご使用の場合には事前に当社へご連絡ください。

This product specification relates to the piezoelectric diaphragm intended to be used in alarm systems. Please contact us before using any of the products in the applications not described above.

2. 品番 及び 貴社関連事項 Part Number

- 2-1 当社品番 :7BB-35-3
Murata Part Number
- 2-2 貴社部品番号 :
Customer's Part Number
- 2-3 貴社仕様書番号 :
Customer's Drawing Number

3. 最大定格 Maximum Rating

	項目 Item	規格 Specification
3-1	動作温度範囲 Operating Temperature Range	-20 ~+70°C -20 to +70°C
3-2	保存温度範囲 Storage Temperature Range	-30 ~+80°C -30 to +80°C

4. 電気的性能 Electrical Characteristics

	項目 Item	規格 Specification
4-1	共振周波数 Resonant Frequency	2.8±0.5kHz
4-2	共振抵抗 Resonant Impedance	200Ω以下/max.
4-3	静電容量 (120Hzにて) Electrostatic Capacity (at 120Hz)	30nF±30%
4-4	絶縁抵抗 (10VD.C.にて) Insulation Resistance (at 10VD.C.)	100MΩ以上 100MΩ min.

測定条件は次項を参照して下さい。
Refer to next item for measuring method.

5. 測定方法 Measuring Method

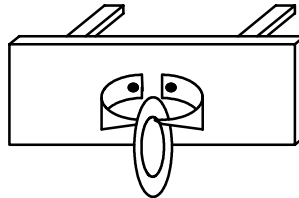
5-1 共振周波数/共振抵抗について Resonant Frequency / Resonant Impedance

ベクトルインピーダンスメータ(又は同等品)を用いて、下図の様に振動板を節部にて保持します。(空中 宙吊り状態)

周波数1~5kHzを変化させた時、インピーダンスが最小となる周波数を、共振周波数とし、その時のインピーダンスを共振抵抗とします。

Piezoelectric diaphragm shall be clamped at a node point as shown in following figure to be free from any mechanical stress, and measured its resonant frequency and resonant impedance by using vector impedance analyzer or equivalent.

When the input frequency is swept within 1 to 5 kHz, the resonant frequency is defined the frequency where the impedance shows minimum value, and this impedance shall be the resonant impedance.



5-2 静電容量について Static Capacitance

120HzにてL.C.R.メータ(HP:4192A又は同等品)にて測定します。

振動板の保持方法は共振周波数/共振抵抗の測定方法に準じます。

A electrostatic capacity capacitance shall be measured at 120Hz by using L.C.R. meter, ex. HP4192A(H.P.), or equivalent. The part shall be clamped in the same way as the measurement of resonant frequency / resonant impedance mentioned in the above.

5-3 絶縁抵抗について Insulation resistance

絶縁抵抗メータを用いて測定します。

An insulation resistance shall be measured by using an insulation resistance meter.

5-4 測定条件 Measuring Condition

温度 $+25\pm 3^{\circ}\text{C}$ 、湿度 $60\pm 10\%\text{R.H.}$ を標準測定状態とし、特に疑義を生じない場合は、温度 $+5\sim +35^{\circ}\text{C}$ 、湿度 $45\sim 85\%\text{R.H.}$ の範囲内で測定します。

Parts shall be measured under a condition (Temperature: $+5$ to $+35^{\circ}\text{C}$, Humidity: 45 to $85\%\text{R.H.}$) unless the standard condition (Temperature: $+25\pm 3^{\circ}\text{C}$, Humidity: $60\pm 10\%\text{R.H.}$) is regulated to measure.

6. 機械的性能 Physical Characteristics

	試験項目 Item	試験条件 Test Condition	試験後の規格 Specification
6-1	耐衝撃性 Shock	加速度 980m/s^2 、半波正弦波の衝撃を XYZ の 3 方向に各 3 回印加後、測定します。 Diaphragm shall be measured after being applied shock(980m/s^2) for each three mutually perpendicular directions to each of 3 times by half sine wave.	第 1 表を満足します。 The measured value shall meet Table 1.
6-2	耐振動性 Vibration Resistant	振動周波数 $10\sim 55\text{Hz}$ 、全振幅 1.5mm の振動を XYZ の 3 方向に各 2 時間印加後、測定します。 Diaphragm shall be measured after being applied vibration of amplitude of 1.5mm with 10 to 55Hz band of vibration frequency to each of 3 perpendicular directions for 2 hours.	

7. 耐候性能 Environmental Characteristics

	試験項目 Item	試験条件 Test Condition	試験後の規格 Specification
7-1	高温放置 Dry Heat Test (Storage)	温度 $+85\pm 2^{\circ}\text{C}$ に 240 時間保持し、常温に取出し 4 時間放置後測定します。 After being placed in a chamber with $+85\pm 2^{\circ}\text{C}$ for 240 hours and then being placed in natural condition for 4 hours, diaphragm shall be measured.	第 1 表を満足します。 The measured value shall meet Table 1.
7-2	低温放置 Cold Test (Storage)	温度 $-40\pm 2^{\circ}\text{C}$ に 240 時間保持し、常温に取出し 4 時間放置後測定します。 After being placed in a chamber with $-40\pm 2^{\circ}\text{C}$ for 240 hours and then being placed in natural condition for 4 hours, diaphragm shall be measured.	

7-3	耐湿性 Humidity	<p>温度+40±2℃，湿度 90～95％R.H.の恒温恒湿槽中に 240 時間保持し、常温に取り出し 4 時間放置後測定します。</p> <p>After being placed in a chamber with 90 to 95%R.H. at +40±2℃ for 240 hours and then being placed in natural condition for 4 hours, diaphragm shall be measured.</p>	
7-4	温度サイクル Temperature Cycle	<p>温度-40±2℃の恒温槽中に 30 分間保持後室温(+20℃)に 15 分間保持し、更に温度+85±2℃の恒温槽中に 30 分保持後、室温(+20℃)に 15 分間保持します。これを 1 サイクルとして 5 サイクル行い、常温に 4 時間放置後測定します。</p> <p>After being placed in a chamber at -40±2℃ for 30 minutes, diaphragm shall be placed at room temperature(+20℃). After 15 minutes at this temperature, diaphragm shall be placed in a chamber at +85±2℃. After 30 minutes at this temperature, diaphragm shall be returned to room temperature(+20℃) for 15 minutes.</p> <p>After 5 above cycles, diaphragm shall be measured after being placed in natural condition for 4 hours.</p>	<p>第 1 表を満足します。</p> <p>The measured value shall meet Table 1.</p>

表 1 Table 1.

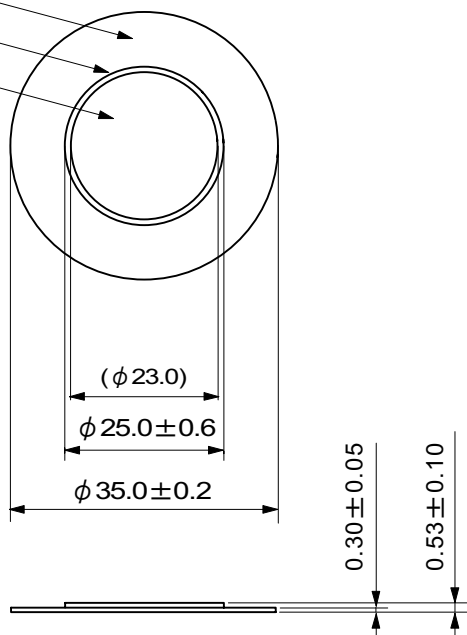
項 目 Item	試験後の変化量 Specification after test
共振周波数 Resonant Frequency	初期値±10% Initial Value±10%
共振抵抗 Resonant Impedance	400 Ω 以下 400 Ω max.
静電容量 Electrostatic Capacity	初期値±20% Initial Value±20%

8. 外形寸法図 Dimensions

金属板(Brass) Metal(Brass)

セラミック Ceramic

銀電極 Silver Electrode



単位 : mm
in mm

(): 参考値
Reference

9. 包装規格 Packaging Standard

最小包装単位毎に品番、数量及びロット番号を表示します。

Each minimum package unit of products shall be in a carton box and it shall be clearly marked with Part Number, quantity and outgoing inspection number.

10. 注意 Cautions

10-1 用途の限定 Limitation of Applications

当製品について、その故障や誤動作が人命または財産に危害を及ぼす恐れがある等の理由により、高信頼性が要求される以下の用途でのご使用をご検討の場合は、必ず事前に当社までご連絡下さい。

- ①航空機器 ②宇宙機器 ③海底機器 ④原子力制御機器 ⑤医療機器
⑥輸送機器(自動車、列車、船舶等) ⑦交通用信号機器 ⑧防災／防犯機器
⑨情報処理機器 ⑩その他上記機器と同等の機器

Please contact us before using our products for the undermentioned applications requiring especially high reliability in order to prevent defects which might directly cause damage to other party's life, body or property (listed below).

- ①Aircraft equipment
②Aerospace equipment
③Undersea equipment
④Power plant control equipment
⑤Medical equipment
⑥Transportation equipment(automobiles, trains, ships)
⑦Traffic signal equipment
⑧Disaster prevention / crime prevention equipment
⑨Data-processing equipment
⑩Applications of similar complexity or with reliability requirements comparable to the applications listed in the above

10-2 フェールセーフ機能の付加 Fail-safe

当製品に万が一異常や不具合が生じた場合でも、二次災害防止のために完成品に適切なフェールセーフ機能を必ず付加して下さい。

Be sure to provide an appropriate fail-safe function on your product to prevent a second damage that may be caused by the abnormal function or the failure of product.

11. 使用上の注意 Caution for Use

- 11-1 本体を素手で扱わないで下さい。本体を素手で扱うと、短時間で錆が生じます。
Please do not touch the component with bare hand because electrode may be corroded.
- 11-2 本体中央部に荷重をかけると、セラミックにクラックを生じることがあります。周辺支持にて使用する際は、支持部のみに荷重をかけて取り扱って下さい。
Applying load on the center area of the diaphragm may cause clack in the ceramic element. When the diaphragm is supported by edge, the load should be only applied around edge.
- 11-3 本体に規格以上の衝撃が印加された場合、不具合を生じることがありますので、取扱いには十分にご注意下さい。
The component may be damaged if mechanical stress over this specification is applied.
- 11-4 落下衝撃、熱衝撃によりサージ電圧が発生しますので、回路設計には十分ご注意下さい。
Please pay attention to protect operating circuit from surge voltage provided by something of force such as falling, shock and temperature changing.
- 11-5 本体に直流電圧を印加された場合、不具合を生じることがありますので、回路設計には十分注意して下さい。
Please pay attention never to be applied DC voltage to piezo diaphragm.
- 11-6 圧電振動板にはんだ付される場合は必ずご相談下さい。
Please consult with Murata or Murata representative, in case of soldering on piezoelectric diaphragm.
- 11-7 IC等により駆動する際、安定鳴動及びIC保護用にIC出力端と本体に直列抵抗約1~2kΩを挿入するか、本体と並列にダイオードを挿入して、ご使用下さい。
The resistor should be used as shown in Fig. A. A suitable resistance value should be chosen, preferably 1kΩ to 2kΩ. Instead of this measure, a diode may also be applied as shown in Fig. B.

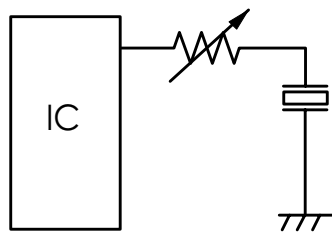


Fig.A

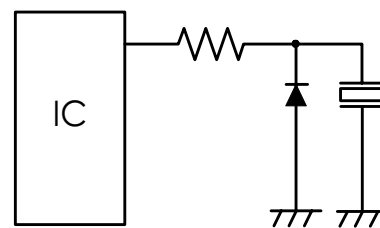



Fig.B

12.  お願い Note:

- 12-1 ご使用に際しましては、貴社製品に実装された状態で必ず評価して下さい。
Please make sure that your product has been evaluated in view of your specifications with our product being mounted to your product.
- 12-2 当製品を当納入仕様書の記載内容を逸脱して使用しないで下さい。
You are requested not to use our product deviating from the agreed specifications.
- 12-3 お手数ですが、当納入仕様書に貴社受領印を押印の上、1部を弊社へご返却下さい。
3ヶ月以内にご返却いただけない場合、又は、当納入仕様書をご返却いただく前にご注文をいただいた場合は、当納入仕様書は、その時点で受領されたものとさせていただきます。
Please return one duplicate of this product specification to us with your signature to acknowledge your receipt . In case of no return within three months from submission date, or if we receive order before the duplicate is returned, this product specification will be deemed to have been received by you.
- 12-4 弊社は、仕様書、図面その他の技術資料には、取引に関する契約事項を記載することは適切ではないものと存じております。従って、もし、貴社が作成されたこれら技術資料に、品質保証、PL、工業所有権等にかかる弊社の責任の範囲に関する記載がある場合は、当該記載は無効とさせていただきます。これらの事項につきましては、別途取引基本契約書等においてお申し越しいただきたくお願いします。
We consider it not appropriate to include any terms and conditions with regard to the business transaction in the product specifications, drawings or other technical documents. Therefore, if your technical documents as above include such terms and conditions such as warranty clause, product liability clause, or intellectual property infringement liability clause, they will be deemed to be invalid.